



ŽÁDOST O PROVEDENÍ INSPEKCE PRO KVALIFIKACI POSTUPU SVAŘOVÁNÍ A SCHVALOVÁNÍ POSTUPU PÁJENÍ	Přidělené registrační č.	Datum zaregistrování

Žadatel: (přesný název podle výpisu z obch. rejstříku)

Adresa sídla:

Zastoupený:

IČ: DIČ:

Žádáme o inspekci pro stanovení postupu svařování na základě kvalifikace:

ČSN EN ISO 14555 ČSN EN ISO 15613 ČSN EN ISO 15614-1 ČSN EN ISO 15614-2
ČSN EN ISO 15614-3 ČSN EN ISO 15614-7 ČSN EN ISO 15614-8 ČSN EN ISO 15614-11
ČSN EN ISO 15614-12 ČSN EN ISO 15614-13 ČSN EN 13134 jiné:

V případě kvalifikace dle ČSN EN ISO 15614-1 žádám o kvalifikaci pro:

Level 1 Level 2

Základní specifikace postupu svařování:

Základní materiál(y): tloušťka: vnější průměr:

Typ svarového spoje: metoda(y) svařování: poloha svařování:

Přídavný(é) materiál(y): Typ: dle EN: průměr:

Požadujete zkoušku vrubové houževnatosti? ANO Zkušební teplota: [°C]
NE Kritérium: [J]

Požadavky na doplňkové zkoušky:

Jiné normy, předpisy či vyhlášky:
(PED 2014/68/EU, EN 13445, EN 13480, aj.)

Jazykové provedení: CZ+EN DE RUS požadovaný počet výtisků:

Pro uvedený postup svařování máme zpracovaný předběžný postup svařování (pWPS): ANO NE
(předběžný postup svařování zašlete spolu s žádostí na výše uvedenou adresu)

Pracoviště, kde bude inspekce provedena:

Osoba pověřena k jednání a převzetí díla:

tel.: email:

Požadujete převzetí zbytku vzorků a zkušebních těles: ANO NE

V dne

.....
razítko, jméno a podpis žadatele



ŽÁDOST O PROVEDENÍ INSPEKCE PRO KVALIFIKACI POSTUPU SVAŘOVÁNÍ A SCHVALOVÁNÍ POSTUPU PÁJENÍ	Přidělené registrační č.	Datum zaregistrování

Za Inspekční orgán přezkoumal:

Datum :

Podpis :

*Poznámky: - Pokud požadujete provedení inspekce pro více postupů svařování, vyplňte pro každý postup samostatnou žádost.
- Výsledkem inspekce bude vystavení Protokolu o kvalifikaci postupu svařování (WPQR) a v případě vyhovujícího výsledku také Inspekčního certifikátu - Rozsah kvalifikace postupu svařování.*

Inspektor	Datum	Podpis

Za uznanou nezávislou organizaci
přezkoumal:

Datum :

Podpis :

*Poznámky: - Pokud požadujete provedení inspekce pro více postupů svařování, vyplňte pro každý postup samostatnou žádost.
- Výsledkem inspekce bude vystavení Protokolu o kvalifikaci postupu svařování (WPQR) a v případě vyhovujícího výsledku také Inspekčního certifikátu - Rozsah kvalifikace postupu svařování.*

Inspektor	Datum	Podpis